

特励达气体与火焰检测OLC20气体报警器

发布日期：2025-09-19 | 阅读量：16

拥有100多年的气体检测经验，我们de可为您提供一套端到端的解决方案。我们与您协商，以确定您的具体需求，然后设计合适的固定式气体检测系统来满足这些需求并确保设备的正确安装和持续运行。对我们而言，没有过于复杂的应用，特励达气体与火焰检测致力于为您提供更能满足您需求的系统。适应性是我们永远不变的追求。Teledyne气体和火焰检测提供完整的固定式和便携式工业气体和火焰检测解决方案，用于石化、发电、石油和天然气、食品和饮料、采矿和废水处理等多种行业。TeledyneOldhamSimtronics、TeledyneGMI和TeledyneDetcon品牌汇集了100多年的行业经验，不仅能提供标准产品也能提供定制化解决方案。相信我们，无论您身在何处，随时随地感知安全。控制器自动发出声光报警并经逻辑判断后，启动联动装置。特励达气体与火焰检测OLC20气体报警器

Teledyne使用两个GD10红外气体检测仪检测气体液位信息，并将信号转发给Echo100气体报警控制器。当气体浓度达到预设报警水平值（可用户设置）时，GD10红外气体检测仪将报警信号上传至Echo100控制器。Echo100气体报警控制器可操控继电器进行下一步安全控制，如打开风机，并进一步将报警信号上报上位机等。为更进一步便于用户安装和维护，由GD10P和Echo100控制器组成的LPG检测套件为“即插即用”系统，使用时只需简单连接电源即可使用。借助于固态双光源检测腔体的设计，该系统检测准确，性能稳定。可燃有毒气体报警控制器价格气体报警控制器易于配置，且方便使用。

MX43为全扩展模拟数字控制器，可持续测量和控制大气中的气体浓度，符合功能安全性能1级标准。MX43气体检测仪专业管理数字通道和模拟通道，满足各种气体监控应用的各项需求。MX43数字技术允许将多达32个检测仪分布在8条线上，以节省更多成本。MX62控制器的设计考虑了客户的新要求和其他未来需求。采用了模块化的灵活设计，有效降低了安装和运行成本，轻松扩展，功能安全SIL2认证。作为一款类似于PLC功能的气体报警控制器，MX62性价比及稳定性双高，在客户中有很好的口碑。

特励达气体与火焰检测GMI公司生产的GT系列是一系列便携式气体检测仪器，结合了质量、耐用性和先进技术，形成了用户友好的手持式气体检测仪。它专为天然气行业设计，可满足单个装置内维修技术人员的燃气检测需求。应用范围：泄漏测试，密闭空间进入、barhole测试，一氧化碳，吹扫，嗅探器压力泄漏密封性。七种操作模式。2. 从PPM到体积气体的甲烷泄漏检测，3. 具有超快速的ppm响应。4. 可选的O2、CO和H2S检测。5. 手动和自动数据记录范围内的“Ticker”（盖革）指示（可视和可听）。7. 手电筒和压力范围。MX43采用数字技术，在8条线路上较多可分布32个检测仪，从而有效降低成本。

MX32是一款设计紧凑的小尺寸控制器，可持续监控气体检测情况，包括4-20mA电流、干节点逻辑输入、来自兼容检测仪的MODBUS。MX32采用模拟和数字输入，可满足各种应用的普遍需求。MX32默认可存储512个警报事件、512个故障事件和512个系统事件。MX32采用数字技术，在2条线路上可分布8个检测仪，从而有效降低成本，4路或8路继电器模块，16路逻辑输入模块，16路逻辑输入可寻址模块用于恢复一些数字信息，8路模拟输入，4路模拟输出，4路或8路可编程继电器模块可设置在致动器附近，以节约成本，可在一条数字线路上对标准模拟变送器进行连接以节约成本，可寻址4路模拟输出模块，可提供4种模拟4-20mA信号输出以连接至数据记录仪。PLC楼宇管理系统(BMS)等。为保证可燃性气体报警控制器工作正常，维修人员在对其维修后应及时调试。国产气体报警装置原理

气体报警控制系统由两部分组成：气体报警控制器与气体报警检测仪。特励达气体与火焰检测OLC20气体报警器

MX43对数字通道和模拟通道进行管理，可满足不同应用场合的多样需求，备用电池，频闪灯和喇叭，电源，机载继电器，可拆卸式端子。RS485输出。USB数据记录套件。MX43默认可存储512个警报事件、512个故障事件和512个系统事件。利用USB可以在事件出现时立即保存事件，同时能够以2秒至1分钟的采样速率保存气体测量值。4GbU盘可存储大部分配置下2年以上的数据信息。利用USB还可保存和恢复配置及控制器固件。该模块支持标准模拟变送器例如气体或火焰检测仪）直接接在其中的一路上以节约成本。特励达气体与火焰检测OLC20气体报警器

特励达达而视（上海）贸易有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在上海市等地区的仪器仪表中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，特励达气体与火焰检测供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！